

CONTROLLI DI QUALITA', COLLAUDI INTERNI e CERTIFICAZIONI

La filosofia aziendale è quella di offrire prodotti di qualità superiore che garantiscano la massima sicurezza possibile nell'utilizzo.

Proprio per questo utilizziamo esclusivamente polimeri (PE e PP) di prima qualità, non impieghiamo per nessuna ragione materiali riciclati né tantomeno di seconda scelta, ogni materia prima è stabilizzata UV ed è resistente agli attacchi della maggior parte dei composti chimici.

L'intera gamma dei prodotti Astro è inoltre adatta al contatto con alimenti secondo le più recenti Normative.

Un fatto questo comprovato dalle Certificazioni ufficiali rilasciate dai vari fornitori di materia prima ma soprattutto confermato grazie ad un'accuratissima serie di test effettuati da Astro presso un noto laboratorio italiano accreditato Accredia.

Il polipropilene impiegato da Astro è di ultimissima generazione, un materiale rivoluzionario che di fatto annulla la vecchia concezione di "materiale estremamente fragile" unendo le ottime proprietà meccaniche e di resistenza chimica del polietilene con le elevate prestazioni ad alte temperature (fino a +80°C) del classico polipropilene.

Tutto questo ci permette di ampliare molto il campo di applicazione dei nostri prodotti. L'articolo ha infatti riscosso un notevole successo in così tanti Paesi proprio perché è in grado di soddisfare le esigenze più disparate di una vastissima clientela formata soprattutto da industrie chimiche, farmaceutiche, cosmetiche, alimentari, tessili e degli inchiostri, le tintorie industriali, gli impianti di depurazione delle acque, gli impianti di smaltimento rifiuti, etc...

Proprio per garantire la continuità di questa ottima qualità sottoponiamo continuamente ogni lotto di materia prima utilizzato in Astro a numerosi e severi controlli in accettazione:

- Test di trazione
- Test d'impatto
- Granulometria
- Melt index
- Densità e Densità apparente
- Scorrevolezza
- Stress Cracking

Per la stessa ragione sottoponiamo anche i pezzi finiti ad un rigido iter di controlli qualitativi che prevedono un controllo visivo, il rilevamento spessori con apparecchiatura ad ultrasuoni e la misurazione della densità.

Su ogni articolo, come previsto dal nostro Sistema di gestione integrato qualità e sicurezza certificato rispettivamente **UNI EN ISO 9001** e **UNI ISO 45001** viene applicata una targhetta adesiva del controllo qualità riportante informazioni come :

- Numero di matricola
- Anno di produzione
- Sigla articolo
- Versione

che serve alla sua identificazione e alla sua rintracciabilità nel tempo.

Completa tracciabilità dei materiali vi è sia sui polimeri utilizzati per lo stampaggio dei serbatoi che sull'acciaio usato per la produzione delle strutture metalliche, marcate CE secondo **UNI EN 1090**.

Le strutture metalliche ASTRO sono progettate con software avanzati, prodotte con personale qualificato e con la piena tracciabilità dei materiali impiegati.

Certificazione UNI EN 1090 :

	
CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA	
Certificato numero 1370-CPR-0597	
In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione - CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:	
PRODOTTO	ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO
SPECIFICHE*	Classe di Esecuzione: fino a EXC 2 inclusa Metodi di marcatura CE: 1, 2, 3a, 3b
immeso sul mercato con il nome o il marchio di:	
FABBRICANTE	ASTRO S.r.l. SEDE LEGALE: Via Fornace, 4 – 24050 Mornico al Serio (BG)
e fabbricato nello stabilimento di produzione di:	
STABILIMENTO DI PRODUZIONE	Via Fornace, 4 – 24050 MORNICO AL SERIO (BG)
Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma armonizzata:	
EN 1090-1:2009 + A1 :2011 - Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio	
nell'ambito del sistema AVCP 2+ sono applicate e che il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti applicabili.	
Questo certificato è stato emesso la prima volta il 30-07-2014 e rimane valido fino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, il metodo AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non sono modificati significativamente, a meno che non risulti sospeso o ritirato dall'organismo notificato per la certificazione del controllo della produzione in fabbrica.	
<i>*Specifiche del processo di saldatura in Appendix 1/1</i>	
Milano, li 19-09-2016 Rev. 1	 Il Direttore Tecnico Ing. Francesco SUTERA
Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370 Via Miramare, 15 – 20126 Milano - ITALIA	
Pag 1 di 2	

Per quanto riguarda le documentazioni fornite da Astro su richiesta del Cliente rilasciamo la **Dichiarazione di Conformità** dell'articolo stilata secondo Normativa UNI EN 45014, la **Dichiarazione di compatibilità chimica** del serbatoio, la **Dichiarazione di alimentarietà** secondo le più recenti Normative nazionali ed europee e se previsto il test in fase d'ordine è possibile ottenere anche il **Certificato di prova idrostatica**.

Ogni documento è richiedibile mediante addebito in fattura ed è disponibile in italiano, inglese e francese.