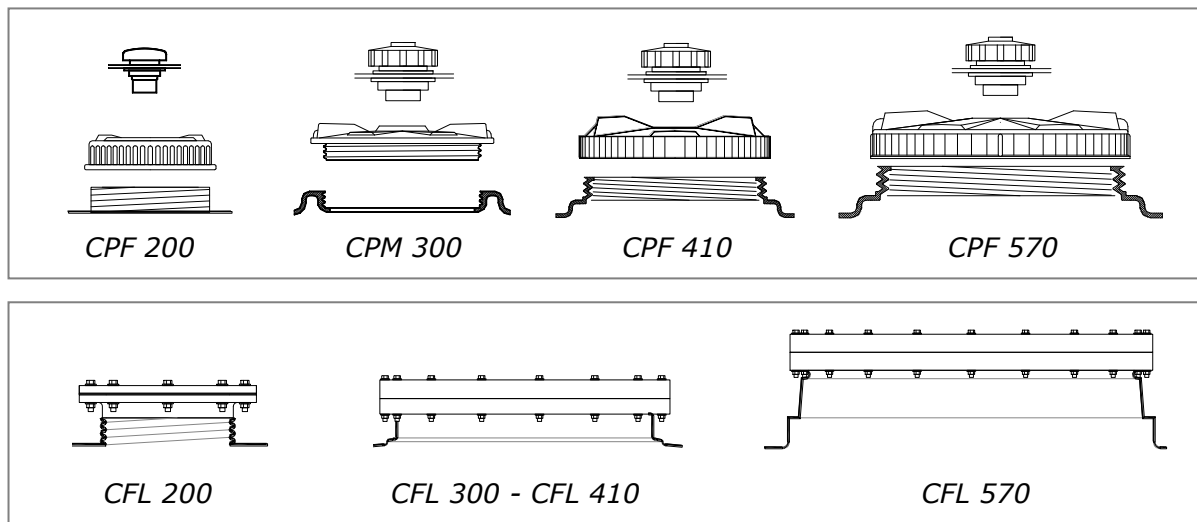


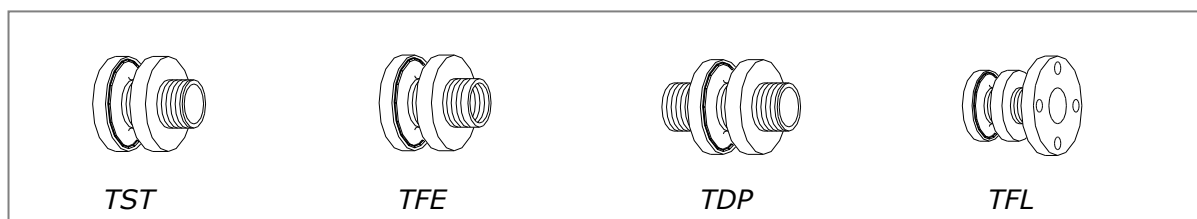
## ACCESSORI D'USO PER SERBATOI DESTINATI A LIQUIDI

Gli accessori normalmente a corredo del serbatoio sono :

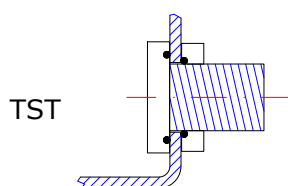
### **Coperchio a vite con applicato sfiato (CPF/CPM) e coperchio flangiato (CFL)**



### **Tronchetto passaparete standard**



Tra i modelli indicati sopra quello più impiegato è sicuramente il tronchetto passaparete standard (TST) :



- Passaparete in copolimero (PP) - Filetto maschio GAS
- Con battuta interna + O-Ring (EPDM o VITON)
- Ghiera esterna + O-Ring (EPDM o VITON)

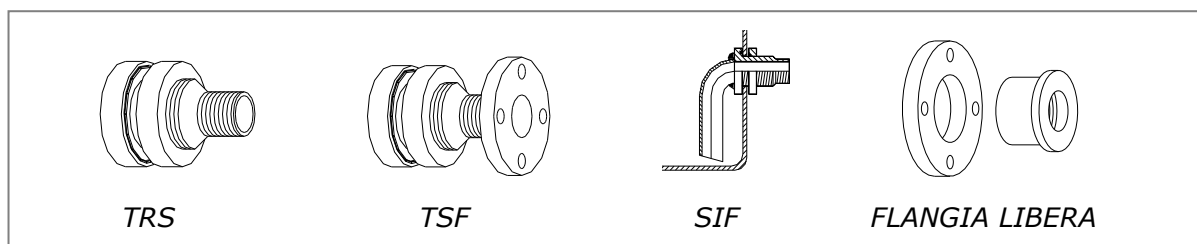
*Poiché molto spesso l'applicazione di questi tronchetti viene fatta direttamente dal cliente, riteniamo utile dare alcune indicazioni per eseguire questo lavoro:*

Innanzitutto praticare il foro di dimensione "D" con un trapano munito di tazza.

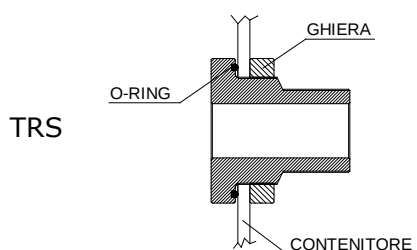
| Ø TRONCHETTO<br>( in Pollici ) | 1/2" | 3/4" | 1" | 1 1/4" | 1 1/2" | 2" | 2 1/2" | 3" | 4"  |
|--------------------------------|------|------|----|--------|--------|----|--------|----|-----|
| D = FORO<br>( in mm )          | 21   | 27   | 33 | 41     | 48     | 60 | 76     | 89 | 111 |

Inserire il tronchetto dall'interno, preoccupandosi che l'O-Ring sia ben posizionato nella sua sede dopodiché avvitare dall'esterno la ghiera senza dimenticare l'O-Ring, e serrarla bene utilizzando una chiave a catena, tenendo la punta del tronchetto con una pinza a "pappagallo", proteggendo la filettatura con uno straccio.

## **Tronchetto passaparete rinforzato per grossi serbatoi**



Sui serbatoi di grossa capacità, nella posizione di scarico, viene applicato un tronchetto **rinforzato** (TRS) che, realizzato in Polietilene, viene avvitato al serbatoio. Può essere dotato anche di flangia UNI o ANSI in PVC.



- Tronchetto rinforzato filetto GAS maschio
- Applicato al serbatoio mediante avvitatura

Anche in questo caso vogliamo dare alcune indicazioni qualora il cliente volesse eseguire il montaggio da solo:

Innanzitutto praticare il foro di dimensione "D" con un trapano munito di tazza.

| Ø TRONCHETTO<br>( in Pollici ) | 1/2" | 3/4" | 1" | 1 1/4" | 1 1/2" | 2" | 2 1/2" | 3"  | 4"  |
|--------------------------------|------|------|----|--------|--------|----|--------|-----|-----|
| D = FORO<br>( in mm )          | 33   | 41   | 48 | 60     | 60     | 80 | 100    | 100 | 120 |

Sui serbatoi di grossa capacità gli spessori non sono sempre omogenei e all'interno si possono presentare dei piccoli avvallamenti perciò prima di applicare il tronchetto bisogna prepararne la sede interna ed esterna.

E' un lavoro che si può fare con la smerigliatrice, usando però molta perizia e facendo molta attenzione a non lesionare il serbatoio.

Una volta fatta la sede, inserire il tronchetto nel foro e tenendo bloccato il pezzo con una pinza giratubi (B) avvitare la ghiera esterna serrando con forza mediante una chiave a catena (A).

Dopodiché saldare internamente il tronchetto al serbatoio.



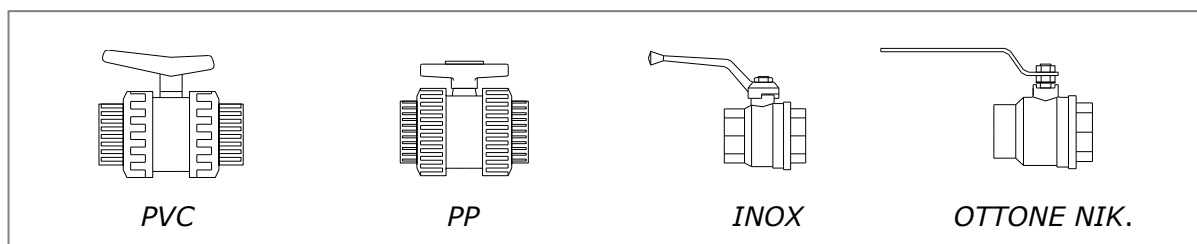
**A**



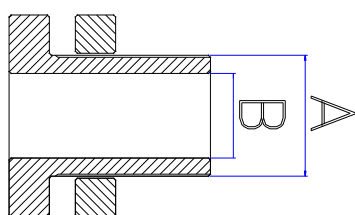
**B**

Inoltre il tronchetto può essere corredato con flangia libera in PVC, tipo UNI o ANSI, oppure con valvola a sfera in PVC, PP, Inox....

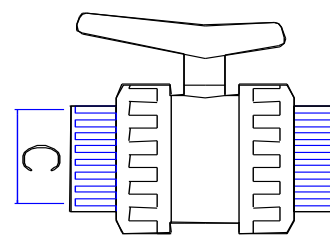
## Valvole a sfera



Misure nominali e reali per tronchetti e valvole :



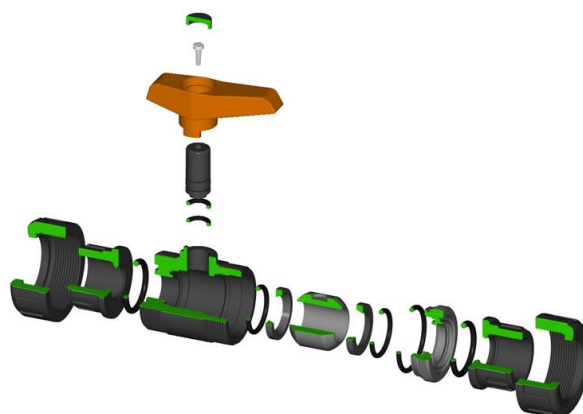
TST



CPX

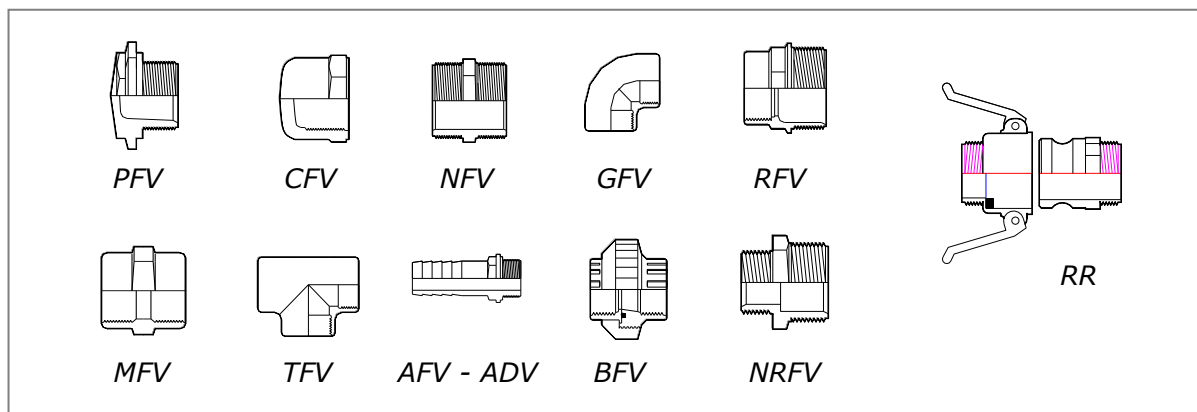
| TRONCHETTI            |         |                        |         |
|-----------------------|---------|------------------------|---------|
| <b>A</b> ( Dn. est. ) |         | <b>B</b> ( Passaggio ) |         |
| NOMINALE              | REALE   | DN                     | REALE   |
| (in pollici)          | (in mm) | (in mm)                | (in mm) |
| 1/2"                  | 21      | 15                     | 12      |
| 3/4"                  | 27      | 20                     | 18      |
| 1"                    | 33      | 25                     | 23      |
| 1 1/4"                | 41      | 32                     | 27      |
| 1 1/2"                | 48      | 40                     | 32      |
| 2"                    | 60      | 50                     | 42      |
| 2 1/2"                | 76      | 65                     | 54      |
| 3"                    | 89      | 80                     | 65      |
| 4"                    | 113     | 100                    | 90      |
| 5"                    | 140     | 125                    | 115     |
| 6"                    | 160     | 150                    | 140     |

| VALVOLE                       |         |
|-------------------------------|---------|
| <b>C</b> ( Dn. int. Filetto ) |         |
| (in pollici)                  | (in mm) |
| 1/2"                          | 19      |
| 3/4"                          | 24      |
| 1"                            | 30      |
| 1 1/4"                        | 39      |
| 1 1/2"                        | 45      |
| 2"                            | 57      |
| 2 1/2"                        | 72      |
| 3"                            | 85      |
| 4"                            | 110     |
|                               |         |
|                               |         |
|                               |         |

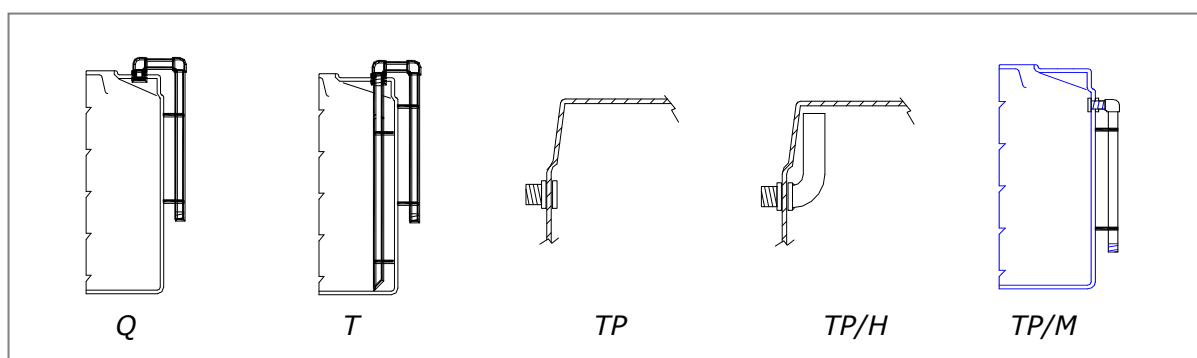


Valvola CPX sezionata ed esplosa

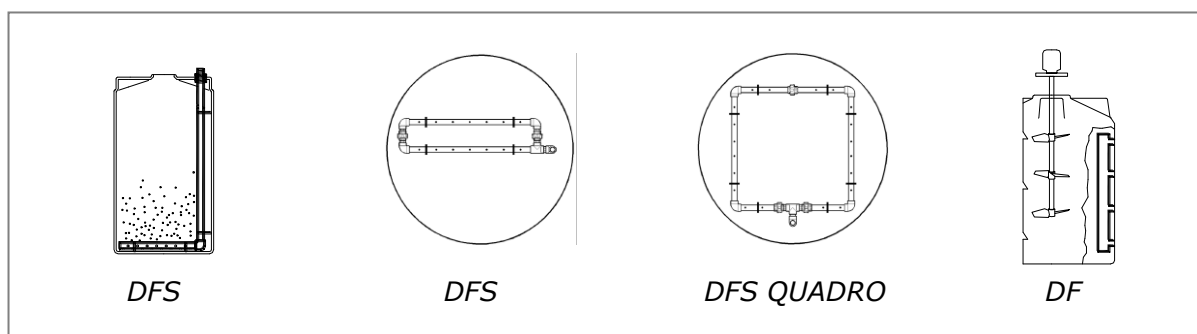
## **Raccorderia**



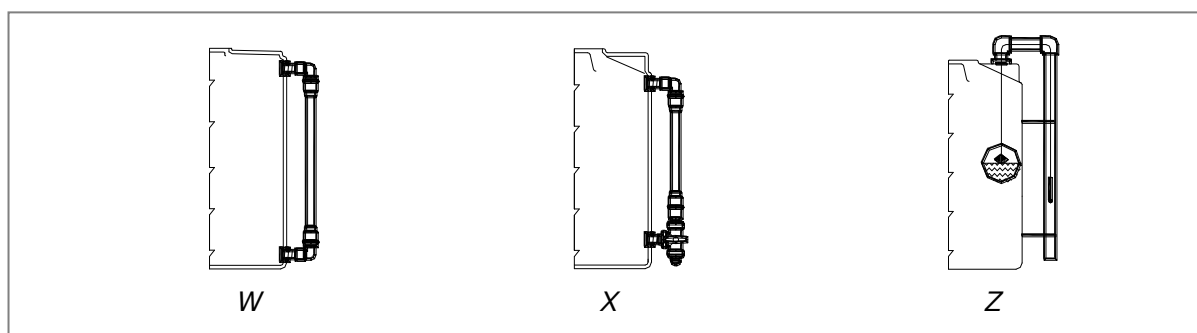
## **Tubi di carico – Troppo pieno**



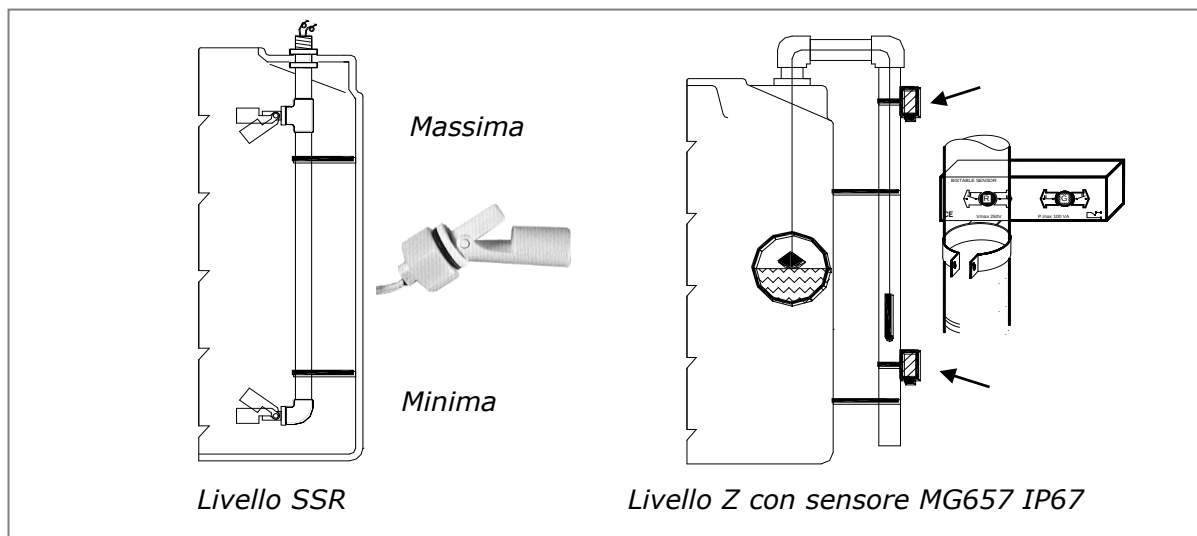
## **Diffusori – Antivortex**



## **Livelli ottici**

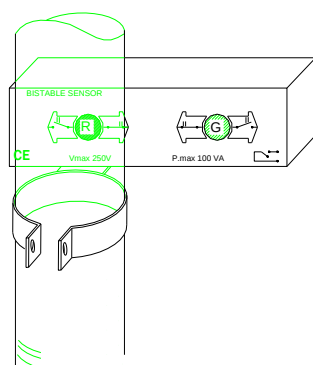


## Interruttori di minima - massima



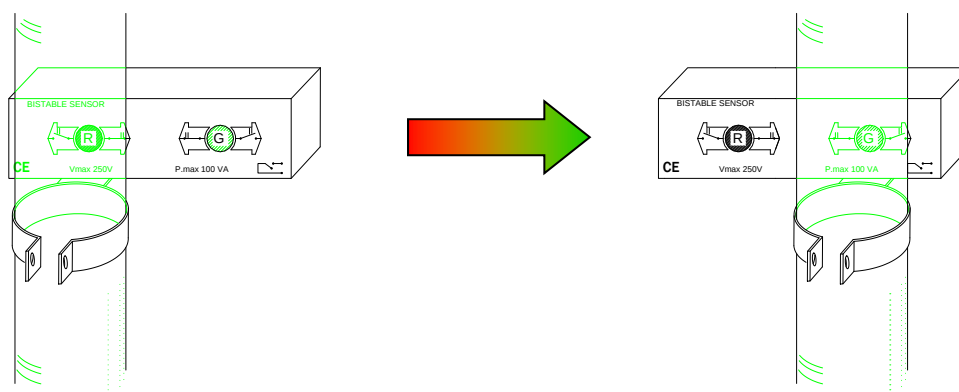
### *Istruzioni di montaggio del sensore MG 657 IP67*

Il sensore deve essere montato, con l'apposita squadretta in dotazione, trasversalmente al tubo di scorrimento del magnete, con la faccia serigrafata rivolta verso il tubo stesso.

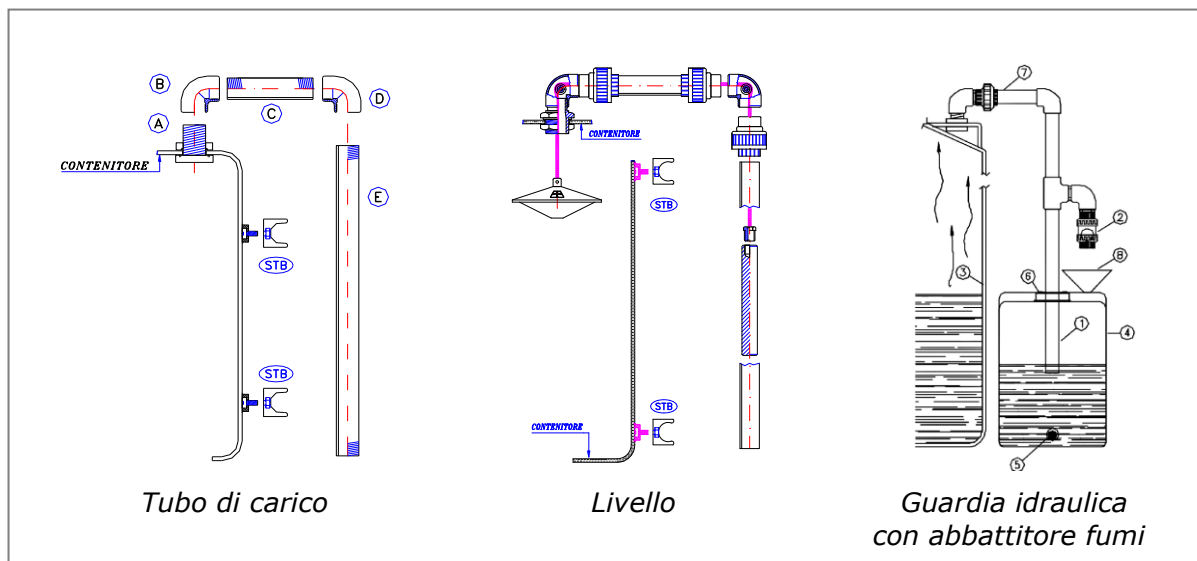


Per un perfetto funzionamento assicurarsi che il magnete presente nel contrappeso (figura qui a lato) attraversi **TOTALMENTE** il sensore MG 657.

E' possibile invertire il comportamento del sensore bistabile passando da una situazione in cui, sul **verde**, il sensore **apre** con magnete in **discesa** e **chiude** con magnete in **salita** ad una situazione invertita, sul **rosso**, dove cioè il sensore **chiude** con magnete in **discesa** e **apre** con magnete in **salita**. L'operazione è molto semplice: sul retro della squadretta d'appoggio in dotazione vi sono due fori; è sufficiente svitare il sensore dal foro a cui è fissato e riavvitarlo nel foro accanto in modo che il colore in corrispondenza della mezzeria del tubo di scorrimento passi dal rosso al verde o viceversa.



## **Tubi di carico, livello e guardia idraulica**



Per motivi di trasporto, sui grandi serbatoi, questi accessori non vengono fissati al serbatoio; dovranno quindi essere assemblati dal cliente sul posto.

Per il tubo di livello è possibile prevedere l'applicazione sul serbatoio di tacche di livello adesive inverse.

## **Agitatori (mixer)**

Tutti i nostri contenitori possono essere dotati di agitatore.

L'Azienda non fornisce questi mixer, ma su richiesta, può mettere in contatto diretto il cliente con una ditta che li produce e che conosce i nostri articoli.

Da parte sua ASTRO predispone il serbatoio dell'apposito telaio portagitatore (AG) e di eventuali frangiflutti interni (DF), se necessari.

